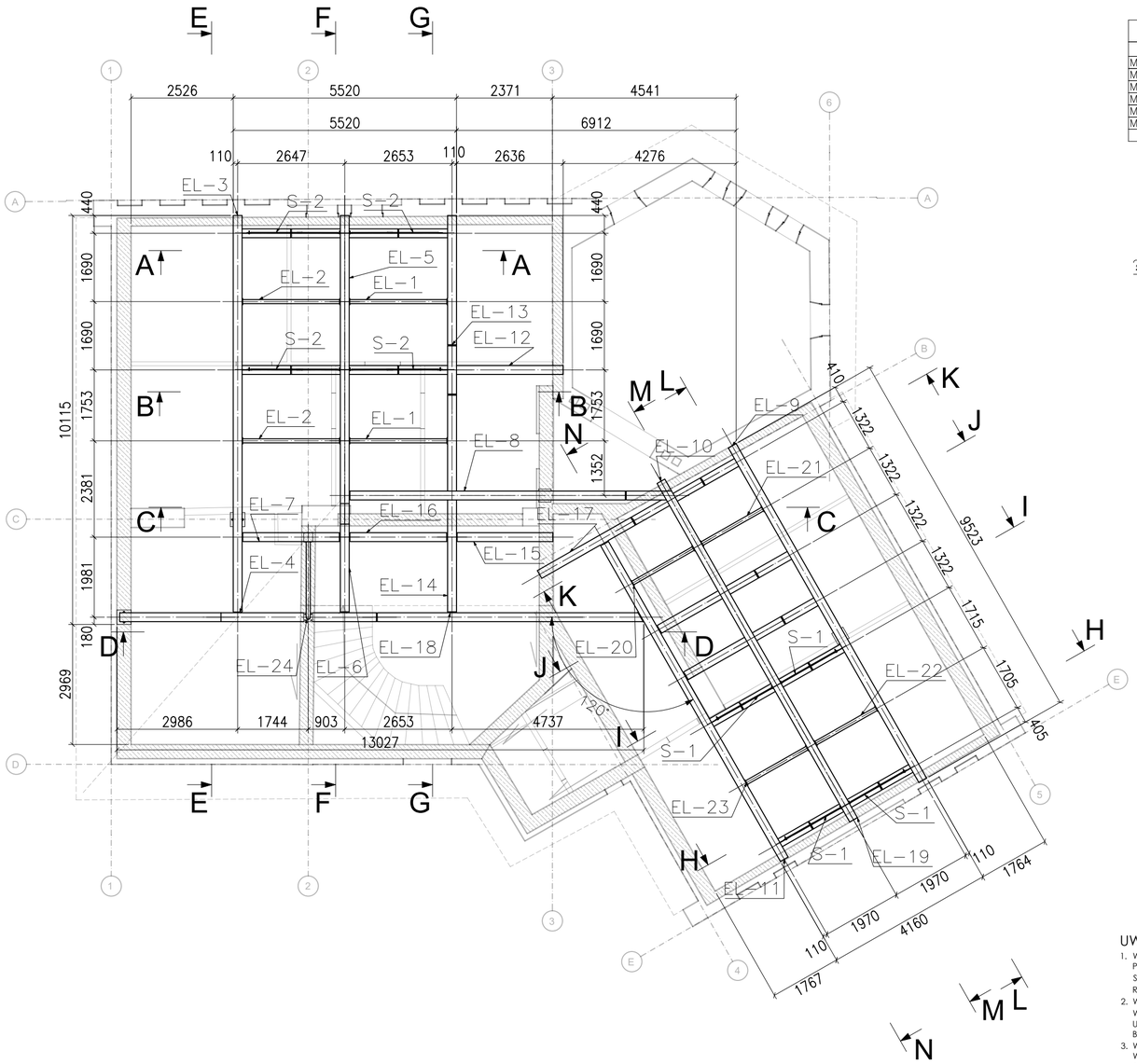
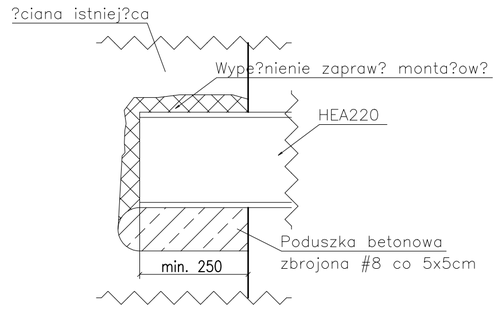
RZUT KONSTRUKCJI
skala 1:100



SCHEMAT OPARCIA BELKI HEA220
NA
SKALA 1:10



ZESTAWIENIE KOTEW

Nazwa	Materiał	Długość (mm)	Ilość (szt.)	Waga (kg/szt.)	Waga całkowita (kg)
Pręt gwintowany M24	8.8	300	8	0.86	6.9
Pręt gwintowany M20	8.8	250	22	0.52	11.52
Pręt gwintowany M16	8.8	250	2	0.27	0.54
		Suma:	32	Suma:	18.96

ZESTAWIENIE ŚRUB

Nazwa	Materiał	Długość (mm)	Ilość (szt.)	Waga (kg/szt.)	Waga całkowita (kg)
M20	8.8	75	110	0.28	30.96
M20	8.8	70	48	0.28	13.51
M20	8.8	60	102	0.34	35.09
M16	8.8	65	11	0.14	1.59
M16	8.8	60	56	0.14	8.09
M16	8.8	50	54	0.2	10.53
		Suma:	381	Suma:	99.78

ZESTAWIENIE STALI Z DODATKIEM NA SPOINY

Pozycja	Ilość [szt.]	Nazwa	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1000	18	HEA180	1003	S355	35.61	640.92
1001	16	RD20	1000	S355	2.47	39.46
1002	8	RD20	1177	S355	2.9	23.22
1003	6	RD20	1085	S355	2.68	16.06
1004	4	HEA220	1309	S355	66.1	264.39
1005	4	HEA220	1306	S355	65.97	263.86
1006	4	HEA220	968	S355	48.86	195.44
1007	4	RD20	1760	S355	4.34	17.36
1008	4	RD20	1498	S355	3.69	14.78
1009	2	HEA220	1835	S355	92.66	185.32
1010	2	IPE200	2393	S355	53.6	107.19
1011	2	IPE200	2387	S355	53.48	106.96
1012	2	RD20	2402	S355	5.92	11.85
1013	1	HEA180	3208	S355	113.87	113.87
1014	1	HEA180	2228	S355	79.09	79.09
1015	1	HEA220	9801	S355	494.97	494.97
1016	1	HEA220	9801	S355	494.97	494.97
1017	1	HEA220	9632	S355	486.43	486.43
1018	1	HEA220	9523	S355	480.93	480.93
1019	1	HEA220	9418	S355	475.58	475.58
1020	1	HEA220	8980	S355	453.47	453.47
1021	1	HEA220	7125	S355	359.82	359.82
1022	1	HEA220	6803	S355	343.54	343.54
1023	1	HEA220	6557	S355	331.11	331.11
1024	1	HEA220	5357	S355	270.53	270.53
1025	1	HEA220	3843	S355	194.05	194.05
1026	1	HEA220	3267	S355	164.99	164.99
1027	1	HEA220	3208	S355	162	162
1028	1	HEA220	3196	S355	161.41	161.41
1029	1	HEA220	2743	S355	138.51	138.51
1030	1	HEA220	2657	S355	134.18	134.18
1031	1	HEA220	2385	S355	120.43	120.43
1032	1	HEA220	2379	S355	120.16	120.16
1033	1	HEA220	2359	S355	119.13	119.13
1034	1	HEA220	1566	S355	79.09	79.09
1035	1	HEA220	1192	S355	60.2	60.2
1036	1	HEA220	1059	S355	53.48	53.48
1037	1	HEA220	1056	S355	53.31	53.31
1038	1	HEA220	1049	S355	52.98	52.98
1039	1	HEA220	1029	S355	51.96	51.96
1040	1	HEA220	1020	S355	51.52	51.52
1041	1	HEA220	1003	S355	50.68	50.68
1042	1	HEA220	1002	S355	50.61	50.61
1043	1	HEA220	1001	S355	50.55	50.55
1044	1	HEA220	933	S355	47.11	47.11
1045	1	HEA220	932	S355	47.04	47.04
1046	1	HEA220	913	S355	46.11	46.11
1047	1	HEA220	904	S355	45.64	45.64
1048	1	HEA220	876	S355	44.24	44.24
1049	1	HEA220	845	S355	42.68	42.68
1050	1	HEA220	626	S355	31.59	31.59
1051	1	HEA220	148	S355	7.47	7.47
1052	1	IPE200	1713	S355	38.37	38.37
1053	1	IPE200	1711	S355	38.32	38.32
1054	1	IPE200	1709	S355	38.29	38.29
1055	1	IPE200	1707	S355	38.24	38.24
1056	1	RD20	1155	S355	2.85	2.85
1057	1	RD20	1125	S355	2.77	2.77
1058	1	RD20	1064	S355	2.62	2.62
1059	1	RD20	1039	S355	2.56	2.56
1060	1	RO101,6X6.3	2363	S355	34.99	34.99
1061	1	RO101,6X6.3	129	S355	1.91	1.91
1062	150	BL8x188x106	188	S355	1.23	184.84
1063	34	BL14x220x210	220	S355	5.08	172.63
1064	32	BL12x200x80	200	S355	1.51	48.23
1065	27	BL12x174x148	174	S355	2.18	58.83
1066	24	BL12x220x210	220	S355	4.35	104.45
1067	18	BL12x180x171	180	S355	2.9	52.19
1068	12	BL12x200x80	200	S355	1.51	18.09
1069	8	BL10x200x160	200	S355	2.51	20.1
1070	8	BL10x200x160	200	S355	2.51	20.1
1071	8	BL10x210x160	210	S355	2.64	21.1
1072	8	BL10x210x160	210	S355	2.64	21.1
1073	8	BL12x205x187	205	S355	2.86	22.87
1074	4	BL12x234x194	234	S355	2.7	10.79
1075	4	BL12x234x194	234	S355	2.7	10.79
1076	4	BL8x183x47	183	S355	0.52	2.07
1077	2	BL12x280x210	280	S355	5.54	11.08
1078	2	BL12x320x311	320	S355	9.37	18.75
1079	2	BL12x360x350	360	S355	11.87	23.74
1080	1	BL10x220x210	220	S355	3.63	3.63
1081	1	BL10x220x220	220	S355	3.8	3.8
1082	1	BL10x220x220	220	S355	3.8	3.8
1083	1	BL12x281x148	281	S355	2.84	2.84
1084	22	ŚRUBA RZYMSKA WG. DIN 1478	200	S355	0.62	13.64
Waga całkowita konstrukcji:						9502.57
Dodatek na spoiny 2%						190.05
Waga całkowita konstrukcji z dodatkiem na spoiny:						9692.62

UWAGI:

1. WYKONAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ Z PROJEKTEM I WARUNKAMI ISTNIEJĄCYMI NA PLACU BUDOWY ORAZ SPRAWDZIĆ WYMIARY NA BUDOWIE - INFORMACJE O ROZBIEŻNOŚCIACH PRZEKAZAĆ NADZOROWI AUTORSKIEMU
2. WSZYSTKIE ROBOTY MAJĄ BYĆ WYKONANE ZGODNIE Z WYMAGANIAMI OKREŚLONYMI PRZEZ PRAWO BUDOWLANE I WSZELKIE UWARUNKOWANIA PRAWNE I TECHNICZNE DOTYCZĄCE SZTUKI BUDOWLANEJ
3. WSZELKIE ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIA I MATERIAŁY WINNY MIEĆ WYMAGANE CERTYFIKATY I APROBATY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA W BUDOWNICTWIE, W TYM ITB I STRAŻY POŻARNEJ
4. USZCZEGÓŁOWIONY WYBÓR KOLORYSTYKI, DOBÓR MATERIAŁÓW, WYPOSAŻENIA OBIEKTU ORAZ ZASTOSOWANEJ TECHNOLOGII ZOSTANIE POTWIERDZONY LUB DOKONANY PO KONSULTACJI Z ARCHITEKTEM I INWESTOREM NA ETAPIE REALIZACJI
5. WSZYSTKIE ZMIANY UZGODNIĆ Z PROJEKTANTEM.
6. WSZYSTKIE ELEMENTY STALOWE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE ZGODNIE ZE SPECYFIKACJĄ ARCHITEKTONICZNĄ.
7. PRZED WYKONANIEM KONSTRUKCJI STALOWEJ WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY ZWERYFIKOWAĆ Z RZECZYWISTYM UKŁADEM ISTNIEJĄCYCH ELEMENTÓW.
8. POŁACZENIA BLACH I PROFILI WYKONAĆ JAKO SPAWANE. SPOINY PACHWINOWE WYKONYWAĆ NA CAŁYM OBWODZIE, O GRUBOŚCI 0,7 T, GDZIE T OZNACZA GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO ELEMENTU SPAWANEGO.
9. SPOINY CZOŁOWE WYKONYWAĆ NA CAŁYM OBWODZIE, O GRUBOŚCI T, GDZIE T OZNACZA GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO ELEMENTU SPAWANEGO.
10. ELEMENTY NALEŻY MOCOWAĆ DO WIEŃCÓW PRZY POMOCY KOTEW WKLEJANYCH FISCHER FIS V LUB ANALOGICZNYCH:
    - DLA SŁUPÓW: 2 PRĘTY GWINTOWANE M24 KLASY 8.8 - DŁUGOŚĆ ZAKTOWIENIA MIN. 25CM
    - ELEMENTY MONTAŻOWE WYKONANE Z HEA220: 2 PRĘTY GWINTOWANE M20 KLASY 8.8 - DŁUGOŚĆ ZAKTOWIENIA MIN. 20CM
    - ELEMENTY MONTAŻOWE WYKONANE Z IPE200: 2 PRĘTY GWINTOWANE M16 KLASY 8.8 - DŁUGOŚĆ ZAKTOWIENIA MIN. 20CM
11. ELEMENTY MONTAŻOWE WYKONANE Z KSZTAŁTOWNIKÓW HEA NALEŻY ŁĄCZYĆ PRZY POMOCY 6 ŚRUB M20 KLASY 8.8, NATOMIAST ELEMENTY MONTAŻOWE WYKONANE Z KSZTAŁTOWNIKÓW IPE200 ORAZ HEA180 NALEŻY ŁĄCZYĆ PRZY POMOCY 6 ŚRUB M16 KLASY 8.8. ELEMENTY S-(1-9) NALEŻY ŁĄCZYĆ Z POZOSTAŁYMI ELEMENTAMI PRZY POMOCY 1 ŚRUBY M20 KLASY 8.8. ELEMENTY MONTAŻOWE WYKONANE Z KSZTAŁTOWNIKÓW RO101,6X6,3 NALEŻY ŁĄCZYĆ Z POZOSTAŁYMI ELEMENTAMI PRZY POMOCY 4 ŚRUBY M16 KLASY 8.8.
12. **PRZED WYKONANIEM KONSTRUKCJI NALEŻY SPORZĄDZIĆ PROJEKT WARSZTATOWY, KTÓRY NALEŻY SPRAWDZIĆ ZGODNIE Z REGUŁAMI OBLICZEŃ PROJEKTOWYCH.**

STAL S355

TREŚĆ: REMONT KONSTRUKCJI DACHU WRAZ Z POKRYCIEM W BUDYNKU RATUSZA W NIEPOŁOMICACH NA DZIAŁCE NR 2469 OBRĘB 0001 NIEPOŁOMICE	**TREŚĆ** ELEMENTY STALOWE - RZUT ORAZ ZESTAWIENIA			***KB-PROJEKTY KONSTRUKCYJNE SPÓŁKA Z O.O.*** *UL. ŁOKIETKA 8C/70, 30-010 KRAKÓW e-mail: wiesław.bereza@oepk.pl*	
ADRES UL. PLAC ZWYCIĘSTWA 13, 32-005 NIEPOŁOMICE	**PROJEKTANT**	**NR.UPR.**	**PODPIS**	**DATA** STYCZEŃ 2024	**SKALA** 1:100
	dr inż. Wiesław Bereza	146/2001			
INWESTOR GMINA NIEPOŁOMICE UL. PLAC ZWYCIĘSTWA 32-005 NIEPOŁOMICE	**SPRAWDZAJĄCY**			**FAZA** PROJEKT TECHNICZNY	**NR RYS.** KT-05
	mgr inż. Łukasz Bubula	MAP/0431/PWBKb/18			
	WSPÓŁPRACA			**BRANŻA** KONSTRUKCJA	
	mgr inż. Piotr Płoszczański				